

**ЗАВОД НИЗКОВОЛТНОГО И ВЫСОКОВОЛТНОГО
ОБОРУДОВАНИЯ**

**П. П. Алексеенко, Л. А. Григорьев, И. Л. Рубин и др.
Справочник слесаря-монтажника технологического
оборудования**

Серия

справочников для рабочих

Основана в 1969 году

**Справо
чник слесаря - монтажника технологического**

Под общей редакцией

канд. техн. наук П.П. Алексеенко

МОСКВА «МАШИНОСТРОЕНИЕ»

1990

Б Б К 34.5-5-08я2

С74 УДК 683.3-05 (035)

А в т о р ы : П. П. Алексеенко, канд. техн. наук, Л. А. Григорьев, канд. техн. наук, И. Л. Рубин, канд. техн. наук, В. И. Голомнов, канд. техн. наук, Э. Н. Исаков, канд. техн. наук, В. А. Калугин, канд. техн. наук

Рецензент шок. В. А. Апанякии

Справочник слесаря-монтажника технологического оборудования/П. П. Алексеенко, Л. А. Григорьев, И. Л. Рубин и др.; Под общ. ред. П. П. Алексеенко. — М.: Машиностроение, 1990. — 704 с: ил. — (Серия справочников для рабочих).

ЗАВОД НИЗКОВОЛТНОГО И ВЫСОКОВОЛТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ISBN 5-217-01124-6

Изложены вопросы технологической подготовки производства, методы и приемы слесарных, сборочных, вспомогательных и основных монтажных работ. Приведены сведения о составе и технологической структуре работ, выполняемых при монтаже оборудования промышленных предприятий. Значительное внимание уделено технологическому и метрологическому обеспечению точности. Даны технические характеристики инструмента, машин и приспособлений, используемых монтажниками, а также современные основы организации эффективного труда бригад.

Для слесарей-монтажников промышленного технологического оборудования; может быть полезен учащимся техникумов и ПТУ.

ISBN 5-217-01124-6

© П. П. Алексеенко, Л. А. Григорьев, И. Л. Рубин и др., 1990

Содержание книги Справочник слесаря-монтажника технологического оборудования

Предисловие

Глава 1. Технологические основы монтажа промышленного оборудования (П. П. Алексеенко, В. И. Голованов)

1. Особенности монтажного производства
2. Технологические процессы и операции монтажа
3. Документация для монтажных работ
4. Подготовка производства работ и повышение монтажной технологичности оборудования
5. Организация монтажной площадки

Глава 2. Подготовительные и вспомогательные работы (П. П. Алексеенко, В. И. Голованов)

1. Приемка и подготовка оборудования к монтажу
2. Приемка строительной части объекта
3. Предмонтажное укрупнение оборудования в блоки
4. Установка фундаментных болтов

Глава 3. Характеристики точности и основы её обеспечения при монтаже (П. П. Алексеенко)

1. Общие положения
2. Метрологическое обеспечение точности
3. Технологическое обеспечение точности
4. Геодезическое обоснование монтажа

Глава 4. Инструмент для слесарно-сборочных работ (Л. А. Григорьев, П. П. Алексеенко)

1. Разметочный и ударный инструмент
2. Зажимной инструмент
3. Ручной инструмент для резки и обработки металла
4. Инструмент для обработки отверстий

ЗАВОД НИЗКОВОЛЬТНОГО И ВЫСОКОВОЛЬТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

5. Инструмент для нарезания резьбы
6. Ручной инструмент для сборки резьбовых соединений

Глава 5. Средства измерений при монтаже (П. П. Алексеенко, Л. А. Григорьев)

1. Метрологические характеристики средств измерений
2. Меры
3. Измерительный инструмент
4. Приборы для линейных измерений
5. Приборы для измерения углов
6. Приборы для контроля формы и расположения поверхностей

Глава 6. Ручные и переносные машины (И. Л. Рубин)

1. Общие сведения
2. Ручные сверлильные машины
3. Ручные шлифовальные машины
4. Ручные специализированные машины
5. Ручные резьбозавертывающие машины
6. Ручные машины ударного и ударно-вращательного действия
7. Прочие машины и вспомогательные устройства
8. Устройства для гибки труб
9. Организация инструментального хозяйства
10. Эксплуатация, техническое обслуживание и ремонт ручных машин

Глава 7. Слесарные работы (Л.А.Григорьев)

1. Разметка заготовок и деталей
2. Правка, рихтовка и гибка
3. Рубка, резка и опилование
4. Сверление, развертывание, зенкерование и зенкование
5. Нарезание резьбы
6. Шабрение, притирка, доводка и полирование
7. Пайка и лужение
8. Клепка, развальцовка труб и склеивание
9. Подготовка деталей (заготовок) под сварку

Глава 8. Сборка типовых узлов (Л. А. Григорьев, П. П. Алексеенко)

1. Резьбовые соединения
2. Соединения с гарантированным натягом
3. Шпоночные и шлицевые соединения
4. Соединительные муфты
5. Подшипники
6. Передачи

Глава 9. Такелажные средства и грузоподъемные работы (Э. Н. Исаков)

1. Канаты и стропы
2. Блоки и полиспасты
3. Монтажные лебедки и якоря
4. Краны и специальные такелажные средства
5. Тали и переносные лебедки

ЗАВОД НИЗКОВОЛЬТНОГО И ВЫСОКОВОЛЬТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

6. Домкраты для такелажных работ (И. Л. Рубин)

Глава 10. Установка и закрепление оборудования (П. П. Алексеенко, В. А. Калугин)

1. Способы установки оборудования
2. Регулирование положения оборудования при выверке
3. Закрепление оборудования

Глава 11. Испытания и сдача оборудования в эксплуатацию (В. И. Голованов, П. П. Алексеенко)

1. Виды и состав индивидуальных испытаний
2. Особенности испытаний оборудования различных типов
3. Комплексное опробование и сдача оборудования в эксплуатацию

Глава 12. Нормирование, организация и оплата труда монтажников (В. И. Голованов, П. П. Алексеенко)

1. Организация труда монтажников
2. Хозяйственный расчет и фонды экономического стимулирования
3. Показатели эффективности труда бригад
4. Нормирование и оплата труда монтажников
5. Основы расчета заработной платы

Список литературы

Предметный указатель

ПРЕДИСЛОВИЕ

Научно-технический прогресс связан с перевооружением всего народного хозяйства, быстрым ростом и обновлением технологического оборудования промышленных предприятий, что в свою очередь вызывает необходимость совершенствования технологии, повышения качества и сокращения сроков монтажа оборудования.

Монтаж оборудования — важнейший этап производственного процесса строительства новых и технического перевооружения действующих цехов промышленных предприятий. Он неразрывно связан со всеми предшествующими технологическими процессами изготовления оборудования и является завершающим этапом сборки из отдельных машин и узлов целых линий и установок на месте их эксплуатации. От монтажа в значительной мере зависят сроки освоения выпуска новых видов продукции и работоспособность технологического оборудования.

Разнообразие видов технологических процессов монтажа, сложность монтируемого оборудования, как правило, являющегося уникальным, специфические условия монтажной площадки требуют от рабочих глубоких профессиональных знаний, высокой квалификации и владения смежными специальностями.

Цель издания справочника — дать монтажникам необходимые сведения по современной технологии выполнения как всего комплекса монтажных работ, так и отдельных слесарных, такелажных, сборочных и контрольных операций, работ по установке, выверке, закреплению на фундаментах смонтированного оборудования, его испытанию и сдаче в эксплуатацию. Значительное внимание уделено прогрессивным средствам

ЗАВОД НИЗКОВОЛЬТНОГО И ВЫСОКОВОЛЬТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

механизации технологических процессов, инструменту и приспособления», средствам и методам обеспечения точности монтажа. Рассмотрены вопросы организации и экономического стимулирования труда монтажных бригад в современных условиях хозяйствования.

[Скачать книгу П. П. Алексеенко, Л. А. Григорьев, И. Л. Рубин и др.: Под общ. ред. П. П. Алексеенко. Справочник слесаря-монтажника технологического оборудования. Москва, Издательство Машиностроение, 1990](#)